

Fiche Technique : Mise en place APQP à Abidjan

Objectifs de la mission

- Mission APQP orientée résultats, du design à la vie série, pour sécuriser coût–qualité–délais et la conformité du premier coup.
- Transformer les exigences clients en performances industrielles mesurables, au bon coût et dans les délais.
 - Structurer la planification qualité produit-process de bout en bout et sécuriser les jalons.
 - Aligner conception, industrialisation, achats, production, maintenance, qualité et supply chain autour d'un référentiel commun.
 - Déployer et relier DFMEA/PFMEA, MSA, capabilités, plans de contrôle, PPAP/PSW et cartes de contrôle.
 - Réduire l'improvisation au lancement; protéger lots pilotes, préséries et premières livraisons.
 - Produire des livrables et une traçabilité conformes aux attentes clients et audits.

La mission intègre de la formation-action et un coaching opérationnel sur vos projets pilotes. Le pilotage s'appuie sur des indicateurs factuels (OTD projet, défauts en présérie, déploiement FMEA, maturité des plans de contrôle).

Entreprises / profils concernés

- Entreprises industrielles d'assemblage et de transformation (nouveaux projets, ramp-ups, retours clients).
- Opérateurs logistiques et transitaires soumis à des délais serrés.
- Sociétés de BTP et services techniques; énergie et maintenance industrielle.
- Agro-industrie et conditionnement, unités agro-industrielles.
- Directions opérationnelles et QHSE cherchant une conformité documentaire sécurisée.
- Organisations multi-acteurs (port, sous-traitants, usinage, assemblage, conditionnement) visant la livraison conforme du premier coup.

Durée et format de la mission

Calibrage selon portefeuille projets, maturité qualité et calendrier opérationnel. Formats présents sur site et à distance.

Périmètre	Durée indicative	Format et rythme
Diagnostic initial	1–2 semaines	Analyse projets et processus; quick wins; feuille de route priorisée.

Projet phare	8–16 semaines	Ateliers hebdomadaires, travail au poste, points de pilotage.
Déploiement multi-projets	3–6 mois	Hybride: présentiel (atelier, quai, labo) + séances à distance.
Coordination multi-sites	Selon périmètre	Routines collaboratives et partage documentaire sécurisé; jalons identiques.

Méthodologie / déroulement de la mission

Approche complète, ancrée dans les réalités d'Abidjan (port, approvisionnements, sous-traitance, traçabilité), avec management visuel et revues orientées risques.

- Diagnostic et cadrage; cartographie des risques et priorisation.
- Conception-to-process liée au besoin client; définition des caractéristiques spéciales.
- Preuves de capabilité et de répétabilité (MSA, études de capabilité).
- Validation de production pilote / préséries; critères de passage en série.
- Transfert vers la vie série; routines de contrôle stabilisées et check-points techniques.

Jalons de revue structurés: Conception, Processus, Pré-Production, Validation, Lancement.

- Livrables reliés et cohérents: DFMEA/PFMEA et flow chart; plan de contrôle.
- Instructions de travail, check-lists de démarrage, plans de réaction et de contingence.
- Validation des moyens de mesure (MSA), études de capabilité et cartes de contrôle.
- Soumissions clients PPAP/PSW avec critères d'acceptation alignés client.
- Traçabilité des décisions (métrologie, arbitrages coûts/délais, incidents présérie, actions correctives).