

Fiche Technique: Formation validation des procédés au Maroc

Objectifs de la formation

- Cadrer un plan de validation de bout en bout (analyse de risques → protocoles IQ/OQ/PQ → rapports).
- Structurer les livrables, définir les critères d'acceptation et préparer l'audit trail.
- Mesurer et interpréter la capabilité (Cp, Cpk, Pp, Ppk), exploiter le SPC et réduire la variabilité/coûts de non-qualité.
- Réussir les revalidations après modification et maîtriser la gestion de configuration.
- Prioriser les caractéristiques spéciales, paramétrer les plans d'échantillonnage et bâtir des matrices de traçabilité.
- Aligner le dossier de validation avec les standards clients et répondre aux observations d'audit (Maroc et international).

Population cible

- Responsables qualité, responsables industrialisation, ingénieurs méthodes/process, techniciens méthodes et production, superviseurs.
- Chefs de projet industrialisation pilotant des transferts de procédés.
- Managers QHSE confrontés aux audits de certification et audits clients.
- Entreprises industrielles et sociétés de maintenance souhaitant standardiser et sécuriser les ramp-ups.
- Opérateurs logistiques et établissements publics encadrant/contrôlant des prestations techniques.
- Directions générales, RH et responsables formation visant l'harmonisation des pratiques et la professionnalisation des équipes.

Durée de la formation

Élément	Détails
Format standard	3 jours (somme des modules)
Modalités	Présentiel sur site; Classe virtuelle interactive; Intra-entreprise sur-mesure
Rythme	3 jours consécutifs ou séquencés; ateliers préparatoires possibles
Options d'adaptation	Analyse de documents; revue d'un procédé pilote; coaching post-formation; mode hybride multi-sites (kick-off à distance + ateliers sur site + coaching)

Une attestation détaillant les compétences acquises est remise à chaque participant.

Programme de la formation

Programme associant principes, cas concrets marocains, ateliers et simulations. Application sur un procédé réel de l'entreprise.

Module	Objectif principal	Durée
Cadre & enjeux	Positionner la validation dans le cycle industriel	0,5 jour
Analyse de risques	Hierarchiser et choisir les caracteristiques speciales	0,5 jour
IQ/OQ/PQ	Construire et executer des protocoles	1 jour
Capabilite & SPC	Mesurer, interpreter et ameliorer	0,5 jour
Maîtrise documentaire	Traçabilité, audit trail, revalidation	0,5 jour

Chaque module propose un livrable modèle (AMDEC Processus, protocoles/rapports IQ/OQ/PQ, études de capacité, cartes de contrôle, checklist de conformité, matrice de traçabilité).