

Fiche Technique: Formation validation des procédés au Cameroun

Objectifs de la formation

- Cartographier les procédés critiques et conduire des AMDEC Process; prioriser des plans de validation selon la criticité.
- Construire des protocoles IQ/OQ/PQ alignés aux référentiels (ISO 9001, ISO 22000, IATF 16949, BPF/GMP lorsque concerné).
- Définir des critères d'acceptation et choisir des plans d'échantillonnage adaptés (petites à grandes séries).
- Réaliser des MSA et études de capabilité (Cp, Cpk, Pp, Ppk) pour fiabiliser la mesure et démontrer la performance.
- Relier validation initiale, revalidation et changements au SPC pour un pilotage en temps réel.
- Documenter traçabilité, effectifs d'échantillons, qualification opérateurs, validation des nettoyages et gestion des écarts; préparer des revues opposables.

Approche terrain centrée Cameroun: cas réels (usines, plateformes logistiques, ateliers BTP), méthodes éprouvées et livrables prêts à l'emploi.

Population cible

- Responsables qualité, ingénieurs procédés, responsables production, managers QHSE, responsables méthodes, pilotes d'industrialisation.
- Acheteurs industriels et chefs de projets en interaction avec des sous-traitants (preuves de validation avant ramp-up).
- Référents maintenance, calibrage, métrologie (lien qualification équipements et performance des procédés).
- Secteurs: BTP, industrie manufacturière, énergie, logistique, maintenance, transport, agro-industrie, services, secteur public.
- Sites: Douala, Yaoundé, Kribi et régions; usines, plateformes logistiques, ateliers de maintenance.
- Organisations visant conformité et audits (ISO 9001, ISO 22000, IATF 16949, BPF/GMP).

Durée de la formation

Format	Détails
Standard	3 jours intensifs (sessions consécutives)
Modulaire	2 à 5 jours avec entre-sessions pour ancrer les acquis
Modalités	Inter-entreprises, intra sur site ou à distance; blended (classes virtuelles, tutoriels, ateliers en

présentiel)

Lieux Douala, Yaoundé, Kribi ou vos sites en régions (confidentialité des données en intra)

Parcours certifiant possible: évaluation des acquis, coaching de mise en œuvre et soutenance d'un dossier; attestation nominative délivrée.

Programme de la formation

Progression du diagnostic et de l'analyse de risques vers la qualification de performance et l'amélioration continue. Alternance apports méthodologiques, ateliers pratiques sur vos données, et études de cas issus des contextes BTP, industrie, énergie, logistique, maintenance, transport et agro-industrie.

Module	Objectif principal	Livrables	Durée
Diagnostic & cartographie	Identifier les procédés critiques et leurs risques (AMDEC initiale)	Carte des procédés, AMDEC initiale	0,5 jour
Protocoles IQ/OQ/PQ	Structurer la validation et fixer des critères d'acceptation	Modèles de protocoles, check-lists	1 jour
Plans d'échantillonnage	Adapter la taille d'échantillon au contexte de production	Plan d'échantillonnage documenté	0,5 jour
MSA & capacité	Fiabiliser la mesure et démontrer la performance	Rapport MSA, calculs Cp/Cpk	1 jour
Exécution & data integrity	Collecter des données opposables et gérer les écarts	Journal d'essais, gestion des déviations	0,5 jour
Revue & amélioration	Consolider, revalider et inscrire la validation dans le PDCA/SPC	Rapport final, plan de revalidation	0,5 jour