

Fiche Technique: Formation validation des procédés à Abidjan

Objectifs de la formation

Synthèse des résultats attendus à l'issue de la formation.

- Structurer des validations robustes: de l'analyse des risques (FMEA/HAZOP/AMDEC) à l'identification CQA/CPP.
- Rédiger des protocoles, conduire les essais, analyser les données et conclure sur capabilité et maîtrise statistique.
- Adapter la stratégie aux réalités d'Abidjan: approvisionnements, variabilité matière, climat, logistique, disponibilité des équipements.
- Produire des livrables opérationnels: matrices risques/contrôles, plans de validation, feuilles de route IQ/OQ/PQ, rapports finaux, actions correctives.
- Installer des routines de pilotage (MSP/SPC, cartes de contrôle, MSA) et coacher les opérateurs pour réduire la variabilité.
- Assurer une montée en compétence durable et l'autonomie des équipes face aux audits.

Accompagnement post-formation inclus: hotline méthodologique, relecture de protocoles et coaching pour finaliser un premier rapport de validation.

Population cible

Profils et organisations concernés à Abidjan.

- Responsables qualité, directeurs d'usine, managers QHSE.
- Ingénieurs process/méthodes et responsables production.
- Équipes maintenance et métrologie impliquées dans la qualification des équipements.
- Équipes R&D et industrialisation (passage en série, PPAP).
- Entreprises des secteurs BTP, agro-industrie, énergie, logistique, transformation.
- Établissements publics, opérateurs de réseaux, laboratoires de contrôle, services techniques.

Durée de la formation

Formats proposés et modalités d'animation.

Format	Modalités	Remarques
Concentré (3 jours)	Présentiel sur site à Abidjan ou classe virtuelle synchrone	Ateliers collaboratifs et travaux dirigés appliqués à vos procédés
Parcours étalé (4 à 6 demi-journées)	Adapté à la disponibilité des équipes opérationnelles	Rythme modulable pour une appropriation progressive

Intra-entreprise / Inter-entreprises	Intra focalisé sur vos données; inter favorisant le benchmark	Priorités d’audit en intra; échanges entre pairs en inter
Appui post-formation	Hotline, relecture de protocoles, coaching	Facilite la finalisation d’un premier rapport de validation

Programme de la formation

Parcours modulaire, mêlant apports méthodologiques, cas d’usage abidjanais et ateliers pratiques.

Module	Objectif principal	Durée	Livrables clés	Mise en pratique
Cadre et enjeux	Poser la logique de la validation et ses exigences	0,5 jour	Cartographie des procédés	Diagnostic express sur vos flux
Risques & CQA/CPP	Identifier CQA/CPP et prioriser les risques	1 jour	Matrice FMEA et plan de validation	Atelier sur un procédé de l’entreprise
IQ/OQ/PQ	Structurer les qualifications d’équipements et de procédés	1 jour	Protocoles IQ/OQ/PQ	Simulation de tests et d’échantillonnage
Statistiques & capabilité	Évaluer la performance et la stabilité	1 jour	Tableau de bord Cp/Cpk et MSP	Analyse de données réelles
Rapports & audits	Conclure et défendre la validation	0,5 jour	Rapport final et plan de reconduction	Jeu d’audit croisé

Des canevas prêts à l’emploi sont fournis: check-lists IQ/OQ/PQ, trames de protocoles, matrices FMEA, guides MSA, gabarits de rapports.

Fondamentaux

- Définitions et cadre normatif.
- Rôles et responsabilités.

Approche par les risques

- AMDEC process, hiérarchisation.
- Plans de maîtrise.

Qualification des équipements

- IQ, OQ, PQ.
- Traçabilité documentaire.

Validation des procédés

- CQA/CPP, DOE basique.
- Critères d’acceptation.

Capabilité et MSP

- Cp, Cpk, cartes de contrôle.
- Maîtrise des dérives.

Validation de nettoyage et de méthodes de mesure

- MSA, R&R.

Rapports, audit trail, actions correctives et reconduction

- Rapports structurés et auditabilité.
- Plan de reconduction périodique.