

Fiche Technique: Formation PPAP au Maroc

Objectifs de la formation

Des objectifs opérationnels alignés AIAG et adaptés au contexte industriel marocain.

- Orchestrer l’APQP jusqu’à la soumission PPAP en intégrant les Core Tools AIAG (AMDEC/FMEA, MSA, SPC, Plan de Contrôle).
- Construire un dossier PPAP clair et complet (Niveaux 1–5) accepté du premier coup: PSW, MSA GRR, capacités, Run@Rate.
- Traduire les exigences et spécificités clients (Renault Group, Stellantis, Ford, VW…) en livrables vérifiables et auditer la cohérence du dossier jusqu’au PSW.
- Déployer un Plan de Contrôle robuste lié à l’AMDEC Process et validé par des cartes SPC utiles en production.
- Adapter les référentiels AIAG au contexte des sites marocains grâce à des gabarits et modèles prêts à l’emploi.
- Ancrer traçabilité et preuve objective pour sécuriser les audits IATF 16949 et augmenter le taux d’acceptation PPAP.

Livrables fournis: check-lists, matrices d’exigences et modèles PPAP réutilisables pour des soumissions rapides et conformes.

Population cible

- Profils: ingénieurs qualité, responsables industrialisation, chefs de projets, techniciens méthodes, responsables QHSE, acheteurs projets.
- Secteurs: automobile, aéronautique, électronique, agro-industrie, BTP, logistique; sociétés de maintenance et opérateurs logistiques.
- Organisations publiques: établissements et services techniques impliqués dans des marchés d’équipements ou d’infrastructures.
- Sites couverts au Maroc: Casablanca, Kénitra, Tanger, Rabat, Fès, Marrakech, Agadir.
- Objectif commun: livrer des dossiers PPAP conformes AIAG et spécificités clients; réduire non-conformités et fluidifier la relation fournisseur–client.

Durée de la formation

Format	Durée	Modalités	Remarques
Standard	2 jours intensifs (14 h)	Présentiel sur site (Casablanca, Tanger, Kénitra, Rabat…) ou classe virtuelle	Inter ou intra-entreprise
Option	3 jours (21 h)	Présentiel ou virtuel	Plus d’ateliers MSA/SPC et cas “spécificités clients”

Diagnostic amont possible pour ajuster le niveau des exercices et des modèles. Évaluation des acquis et recommandations opérationnelles en fin de parcours.

Programme de la formation

Alternance d'apports structurés, ateliers pratiques et études de cas issus de l'écosystème industriel marocain.

Module	Objectif principal	Durée
Fondamentaux APQP & PPAP	Comprendre le cadre AIAG et le rôle du PPAP dans le passage série	0,5 jour
AMDEC Produit & Process	Relier risques et contrôles, prioriser les actions	0,5 jour
MSA & SPC utiles	Valider la mesure et démontrer stabilité/capabilité	0,5 jour
Constitution du dossier PPAP	Assembler un dossier cohérent et vérifiable	0,5 jour
Spécificités clients	Intégrer les exigences des OEM/tiers 1	0,5 jour
Run@Rate & validation process	Valider la répétabilité à cadence nominale	0,25 jour
Audit interne PPAP	Contrôler la solidité du dossier avant soumission	0,25 jour

Données réelles, gabarits modifiables et simulations couvrant les niveaux de soumission 1 à 5, avec un accent sur traçabilité et preuve objective (IATF/clients).