

Fiche Technique: Formation plan de contrôle au Sénégal

Objectifs de la formation

- Construire un plan de contrôle complet, vivant et relié aux risques et aux exigences clients/normatives.
- Clarifier les caractéristiques critiques, choisir des méthodes adaptées et hiérarchiser les fréquences.
- Relier chaque point de contrôle aux modes opératoires, enregistrements et critères d'acceptation.
- Mobiliser la statistique utile (SPC, capacité, échantillonnage) sans complexifier les routines.
- Formaliser une structure type avec rôles et responsabilités, et optimiser l'effort de contrôle.
- Piloter par des indicateurs simples: conformité au premier passage, dérives détectées, coûts évités.

Mise en pratique sur vos données: chaque participant repart avec un plan de contrôle priorisé prêt à tester sur site et un mini-tableau de bord.

Population cible

- Responsables qualité et responsables QHSE.
- Ingénieurs méthodes et superviseurs de production.
- Techniciens de maintenance impliqués dans la conformité produit/process.
- Dirigeants d'unités industrielles, acheteurs qualité, responsables fournisseurs.
- Secteurs: BTP, agro-industrie, énergie, maintenance, transport, logistique.
- Établissements publics, laboratoires et opérateurs de réseaux.

Durée de la formation

Formats proposés: inter-entreprises, intra-entreprise et classe virtuelle. Le format standard s'étale sur 3 jours (6 demi-journées) avec intersessions.

Format	Modalités / Durée indicative
Standard	3 jours (6 demi-journées) avec intersessions d'application terrain
Intra-entreprise	Condensée en 2 jours intensifs ou étalée sur 4 jours avec accompagnement de terrain
À distance	Sessions interactives, ateliers collaboratifs, supports partagés; mêmes livrables
Hybride & suivi	Démarrage en classe virtuelle, poursuite en présentiel; séance de suivi post-formation

Niveaux possibles: Initiation (1–2 j), Avancé (2–3 j), Expert/Animateur (3–4 j).

Programme de la formation

Module 1 — Fondamentaux des plans de contrôle (0,5 jour)

- Enjeux, définitions et liens avec le système qualité.

- Livrable: cartographie des caractéristiques et exigences.

Module 2 — Analyse de risques et criticité (0,5 jour)

- Prioriser ce qui doit être contrôlé et à quelle intensité.
- Livrable: matrice de criticité reliée au plan.

Module 3 — Méthodes et moyens de contrôle (0,5 jour)

- Choisir et documenter les méthodes adaptées.
- Livrable: fiches de contrôle et modes opératoires.

Module 4 — Fréquences, échantillonnage, capabilité (0,5 jour)

- Dimensionner l'effort de contrôle et interpréter les résultats (SPC, capabilité).
- Livrable: grille de fréquences et règles d'escalade.

Module 5 — Traçabilité, enregistrements, preuves (0,5 jour)

- Sécuriser l'auditabilité et les preuves de conformité.
- Livrable: modèles d'enregistrements et matrice de traçabilité.

Module 6 — Revue de plan et déploiement (0,5 jour)

- Tester, corriger, stabiliser et former le terrain.
- Livrable: plan de contrôle finalisé et plan d'action.

Cas d'usage travaillés: réception fournisseurs, contrôles en cours de production, libération de lots, inspection finale, audits sur poste. Diagnostic rapide des documents actuels et remise de gabarits prêts à l'emploi.