

Fiche Technique: Formation outils qualité automobile à Abidjan

Objectifs de la formation

Des objectifs opérationnels centrés sur les Core Tools et leur application au contexte d'Abidjan.

- Structurer un APQP complet, du risque au plan de contrôle, adapté aux réalités d'Abidjan.
- Monter un dossier PPAP solide (niveaux 1–5) et maîtriser MSA R&R, capacités, plans de surveillance et preuves.
- Animer des AMDEC produit/process orientées actions, hiérarchiser les risques et pérenniser les standards de maîtrise.
- Résoudre durablement par 8D et QRQC, éradiquer les causes racines et tenir des engagements clients mesurables.
- Comprendre et appliquer APQP, PPAP, AMDEC, MSA/SPC, 8D, QRQC.
- Réduire PPM, rebuts et retouches; fluidifier les échanges et jalons; ancrer l'anticipation des risques et le REX.

Alignement des pratiques avec l'IATF 16949 et les exigences des donneurs d'ordres internationaux, tout en intégrant les contraintes locales d'Abidjan.

Population cible

Pour les équipes implantées à Abidjan et sa périphérie, exposées aux exigences du secteur automobile.

- Responsables qualité et ingénieurs méthodes basés à Abidjan.
- Techniciens qualité, contrôleurs et pilotes de ligne.
- Managers maintenance, logistique, achats et supply chain.
- Chefs de projet industrialisation, responsables atelier et production.
- Commerciaux techniques, ADV et coordinateurs clients grands comptes.
- Dirigeants de PME industrielles et de services (BTP, énergie, transport, agro-industrie, secteur public).

Durée de la formation

Un parcours modulable pour favoriser l'application terrain entre les sessions.

Élément	Détail
Durée totale	4,5 à 6 jours, modulables selon maturité et taille d'équipe
Rythme	Semaine intensive ou étalement sur plusieurs semaines

Formats	Présentiel intra à Abidjan et communes voisines; inter-entreprises; format hybride (ateliers sur site + classes virtuelles)
Taille des groupes	6 à 12 participants pour une forte interactivité
Accompagnement	Travaux intersession, revues de livrables, accompagnement léger; coaching post-formation à la demande
Supports	Supports et modèles livrés, réutilisables sans restriction

Attestation nominative remise à l'issue (APQP, PPAP, AMDEC, MSA/SPC, 8D/QRQC).

Programme de la formation

Couverture intégrale des Core Tools, avec ateliers pratiques contextualisés aux ateliers, entrepôts et plateformes logistiques d'Abidjan.

APQP

- Planifier la qualité produit/process et passer les jalons.
- Durée: 1 jour — Mise en situation: plan qualité projet adapté à un sous-ensemble mécanique d'Abidjan.

PPAP

- Constituer un dossier de soumission complet (niveaux 1–5).
- Durée: 1 jour — Mise en situation: check-list, collecte des preuves, revue critique client-fournisseur.

AMDEC Produit/Process

- Identifier, évaluer et maîtriser les risques clés.
- Durée: 1,5 jour — Mise en situation: PFMEA sur une opération d'assemblage et plan d'actions associé.

MSA / SPC

- Fiabiliser la mesure et piloter la variabilité.
- Durée: 1 jour — Mise en situation: étude R&R MSA, capacités Cp/Cpk sur un procédé critique.

8D / QRQC

- Résoudre durablement les non-conformités.
- Durée: 1 jour — Mise en situation: 8D complet, du containment à la standardisation.

Plan de surveillance

- Définir les contrôles et réactions au plus juste.
- Durée: 0,5 jour — Mise en situation: cartographie des points de contrôle et seuils d'alerte.

Gabarits conformes aux standards internationaux, adaptés aux réalités locales; simulations sur flux/produits proches de votre activité; jeux de données comparables et ateliers "client exigeant" possibles.