

Fiche Technique: Formation MSA automobile à Abidjan

Objectifs de la formation

Compétences pratiques pour fiabiliser les décisions d’acceptation et répondre aux exigences clients (IATF, PPAP) dans le contexte automobile à Abidjan.

- Choisir, planifier et conduire des études MSA adaptées au contexte opérationnel.
- Distinguer variation procédé vs. variation de mesure; quantifier erreurs de répétabilité et de reproductibilité.
- Réaliser des Gage R&R variables et attributaires conformes au manuel MSA.
- Interpréter %GRR, NDC, courbes de probabilité, ANOVA; statuer sur l’aptitude des systèmes de mesure.
- Traiter biais, linéarité, stabilité; définir des actions (calibration, procédures, compétences, environnement).
- Relier la MSA à IATF 16949, Cp/Cpk, APQP et PPAP; communiquer les conclusions lors d’audits.

Référentiels couverts: approche AIAG MSA, attentes IATF 16949, APQP, PPAP et audits clients.

Population cible

- Responsables qualité, ingénieurs procédés, techniciens métrologie, responsables laboratoire.
- Chefs d’atelier maintenance, référents PPAP, auditeurs internes.
- Responsables QHSE, directeurs d’usine, responsables de flotte, exploitants logistiques.
- Managers RH et responsables formation visant une montée en compétence mesurable.
- Fournisseurs, ateliers de maintenance, laboratoires d’essais, opérateurs logistiques à Abidjan et communes (Yopougon, Treichville, Koumassi, Vridi, Plateau).

Durée de la formation

Format	Description	Durée
Intensif	Base complète MSA	2 jours (14 h)
Renforcé	+ atelier terrain approfondi	3 jours (21 h)

- Modalités: présentiel sur site, distanciel synchrone, ou hybride.
- Organisation: inter-entreprises au Plateau; intra sur Yopougon, Vridi, Treichville, Koumassi; calendrier adapté aux contraintes de production et d’audit.
- Pédagogie et évaluations: exposés, études de cas, ateliers pratiques; évaluations formatives et quiz final; attestation nominative.
- Suivi: accompagnement post-formation à J+30 et sessions de recyclage possibles.

Supports fournis: feuilles de calcul compatibles Excel, check-lists d’essai, canevas/modèles de rapport MSA.

Programme de la formation

Progression mêlant exposés, études de cas et ateliers pratiques. Modules ajustés selon votre parc d'instruments (pieds à coulisse, micromètres, colonnes de mesure, dynamomètres, bancs d'essai, moyens visuels).

Module	Objectif principal	Durée
Fondamentaux MSA & exigences IATF	Relier MSA, SPC, APQP, PPAP et audits	0,5 jour
Variation de mesure	Répétabilité, reproductibilité, biais, linéarité, stabilité	0,5 jour
Gage R&R variables	Planifier, exécuter et interpréter %GRR, NDC, ANOVA	0,5 jour
Études attributaires	Go/No-Go, taux d'accord, faux acceptés/rejetés	0,5 jour
Biais, linéarité, stabilité	Décider des actions: calibration, procédures, formation	0,5 jour
Intégration au plan de contrôle	Passer des résultats MSA aux exigences série	0,5 jour
Atelier cas d'Abidjan	Étude complète sur vos instruments et pièces	0,5 jour

En intra, chaque équipe réalise une Gage R&R sur ses moyens; résultats analysés collectivement pour des plans d'actions adaptés aux conditions d'Abidjan et intégrables au plan de contrôle/PPAP.