

Fiche Technique: Formation métrologie à Abidjan

Objectifs de la formation

- Lire de façon critique les certificats d'étalonnage et rapports d'essais (incertitudes, conditions, traçabilité) et les relier aux tolérances.
- Calculer et interpréter l'incertitude de mesure pour décider de l'acceptation ou du rejet d'une pièce, d'un lot ou d'un instrument.
- Construire et mettre à jour des plans de vérification/étalonnage adaptés aux risques; optimiser périodicité et critères d'acceptation.
- Piloter le parc d'équipements (statuts, étalonnages, réparations, dérives) et tenir des dossiers métrologiques auditable.
- Conduire des analyses MSA (R&R), évaluer la capabilité des moyens et identifier les causes de dérive avec plans d'actions.
- Standardiser les pratiques, harmoniser les procédures et sécuriser les audits de certification.

Pédagogie active: rappels théoriques, cas d'usage locaux, exercices sur vos instruments. Livrables prêts à l'emploi (modes opératoires, enregistrements, check-lists d'audit, matrices de criticité).

Population cible

- Responsables qualité, ingénieurs de production, techniciens de maintenance, métrologues (débutants à confirmés).
- Secteurs: BTP, énergie, logistique portuaire, agro-industrie, transport, eau et assainissement, secteur public.
- Sociétés de maintenance, entreprises industrielles multi-sites, laboratoires d'essais, opérateurs logistiques.
- Services achat, méthodes, essais et R&D (spécifications, protocoles d'étalonnage, évaluation de conformité).
- Dirigeants et managers QHSE pilotant des systèmes ISO 9001, ISO/IEC 17025, IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001.

Durée de la formation

Élément	Détails
Format standard	3 jours
Modularité	Sessions de 0,5 à 1 jour, selon contraintes d'exploitation et disponibilité.
Modalités	Présentiel à Abidjan, classe virtuelle synchrone, ou intra hybride avec diagnostics sur lignes et ateliers.

Programme de la formation

1) Fondamentaux de la métrologie (0,5 jour)

- Unités, étalonnage, vérification, traçabilité.
- Rôle de la métrologie dans l'entreprise.

2) Incertitude de mesure (1 jour)

- Sources d'incertitude; calcul et interprétation.
- Aide à la décision d'acceptation/rejet.

3) Gestion du parc d'équipements (0,5 jour)

- Inventaire, périodicité, statuts et dérives.
- Dossiers auditables et traçables.

4) MSA et capacité des moyens (0,5 jour)

- Études R&R; répétabilité et reproductibilité.
- Lien aux tolérances métier.

5) Lecture critique de certificats (0,5 jour)

- Décodage des certificats d'étalonnage.
- Validation de la traçabilité et adéquation à l'usage.

6) Construction d'un plan métrologique (0,5 jour)

- Priorisation par les risques; critères d'acceptation.
- Formalisation des procédures.

7) Pratique par familles d'instruments (1 jour)

- Balances, masses, manomètres, thermomètres, calibres, instruments dimensionnels et électriques.

Contextualisation selon vos équipements et contraintes; applications concrètes sur vos enregistrements pour repartir avec des livrables documentés et validés.