

Fiche Technique: Formation étalonnage à Abidjan

Formation alignée sur les bonnes pratiques attendues par les référentiels ISO (dont ISO/IEC 17025).
Attestation de participation remise. Coaching post-formation possible pour ancrer les acquis.

Objectifs de la formation

Compétences directement applicables sur le terrain, centrées sur la fiabilité des mesures et la traçabilité.

- Construire des plans d'étalonnage basés sur le risque et optimiser les fréquences.
- Exécuter les étalonnages selon des procédures normalisées et reproductibles.
- Distinguer étalonnage, vérification et ajustage; choisir des équipements de référence adaptés.
- Calculer les incertitudes, interpréter les résultats et prendre des décisions de conformité.
- Assurer la traçabilité métrologique, gérer l'archivage et préparer les audits.
- Émettre des certificats clairs et conformes aux attentes des normes et donneurs d'ordres.

Population cible

- Responsables et ingénieurs QHSE (BTP, énergie, logistique, agro-industrie, services techniques).
- Chefs d'atelier, responsables maintenance et responsables laboratoire.
- Techniciens métrologie, instrumentistes et opérateurs de contrôle qualité.
- Acheteurs, responsables d'exploitation et dirigeants avec exigences métrologiques contractuelles.
- Équipes terrain manipulant balances, thermomètres, manomètres, capteurs, bancs de pression, équipements électriques.

Durée de la formation

Parcours	Durée indicative	Remarques
Initiation	1 à 3 jours	Bases, premiers calculs d'incertitude
Opérationnel avancé	2 à 4 jours	Plans basés sur le risque, cas complexes
Ateliers de consolidation	1 à 2 jours	Applications sur vos cas réels

- Formats: présentiel intra-entreprise, inter-entreprises à Abidjan, distanciel synchrone.
- Organisation possible en horaires décalés ou séquences courtes; mix multi-sites Abidjan (Port, Yopougon, Vridi).
- Coaching post-formation pour ancrer les acquis.

Programme de la formation

Alternance théorie et mises en situation inspirées des contextes d'Abidjan (manutention, chaîne du froid, maintenance industrielle, BTP, logistique portuaire, agro-industrie).

Module 1 — Fondamentaux de la métrologie

- Mesure, erreurs, biais, exactitude, fidélité.
- Cartographie d'un parc d'instruments local.

Module 2 — Étalonnage vs vérification

- Différences et complémentarités; choix du bon levier.
- Études de cas: balances et thermomètres.

Module 3 — Plans d'étalonnage par le risque

- Criticité, fréquence, exigences process et clients.
- Construction d'un plan pour un atelier d'Abidjan.

Module 4 — Procédures et incertitudes

- Protocoles d'étalonnage et calcul d'incertitude.
- Applications: banc de pression, capteurs de température.

Module 5 — Traçabilité et enregistrements

- Équipements de référence, certificats et archivage.
- Revue documentaire type audit client.