

Fiche Technique: Formation APQP au Maroc

Objectifs de la formation

Consolider la maîtrise de l'APQP, du cadrage jusqu'au PPAP, avec des livrables opérationnels.

- Structurer un dossier APQP complet aligné sur les 5 phases et les attentes PPAP.
- Conduire des ateliers DFMEA/PFMEA efficaces, tracer les actions et mesurer la réduction de risque.
- Construire des plans de contrôle reliés aux caractéristiques spéciales et aux modes de défaillance prioritaires.
- Mettre en place une MSA adaptée, lancer un SPC utile et lisible sur le terrain.
- Négocier avec les clients/fournisseurs le niveau PPAP et les preuves attendues.
- Déployer un pilotage visuel des jalons APQP pour sécuriser les délais d'industrialisation.

La formation met l'accent sur l'application terrain, les cas marocains et la production de livrables directement réutilisables en projet.

Population cible

- Directeurs des opérations, responsables qualité, ingénieurs industrialisation, chefs de projet NPI, pilotes QHSE.
- Entreprises industrielles, opérateurs logistiques intégrés, sociétés de maintenance, établissements publics.
- BTP industriel, énergie, services techniques (ensembles mécano-soudés, armoires électriques, équipements process).
- Sociétés d'assemblage et de transformation (usinage, injection, faisceaux, tôlerie, peinture, logistique).
- Acheteurs projet / qualité fournisseurs souhaitant évaluer la maturité APQP et contractualiser les livrables.
- Opérateurs d'infrastructures et secteurs soumis à exigences fortes de traçabilité, capacités et PPAP.

Durée de la formation

Parcours modulaires, adaptables au calendrier et à la maturité des équipes.

Format	Durée typique	Public	Points forts
Présentiel intra	2 à 4 jours	Équipes projet sur site au Maroc	Ateliers sur vos cas, visites de ligne, alignement inter-métiers
Distanciel live	4 à 6 × 3h	Multi-sites, fournisseurs éloignés	Souplesse, enregistrements, travaux intersessions
Hybride	Mix 2 jours + 3 classes virtuelles	Managers + opérationnels	Rythme soutenu, coaching d'application entre modules

Sessions en français. Supports, templates et check-lists remis en version éditable. Attestation nominative délivrée en fin de parcours.

Programme de la formation

Modules progressifs du cadrage au PPAP, avec cas d'usage locaux et ateliers pratiques.

Module	Objectif principal	Livrables
1. Cadrage des exigences	Traduire la voix du client en CTQ/CS, process et jalons	Plan APQP initial, liste CTQ/CS, matrice responsabilités
2. DFMEA efficace	Identifier les défaillances de conception et prioriser les actions	DFMEA structuré, plan d'actions, critères de revue
3. PFMEA robuste	Analyser les risques process et prévenir les non-qualités	PFMEA à jour, Poka-Yoke, plan de surveillance
4. MSA & capacités	Fiabiliser la mesure et valider l'aptitude des procédés	MSA Gage R&R, Cpk/Ppk, rapport d'essais
5. SPC utile	Mettre sous contrôle statistique les caractéristiques critiques	Cartes de contrôle, seuils d'alerte, routines terrain
6. Plan de contrôle	Lier risques et contrôles, optimiser fréquences et méthodes	Plan de contrôle complet et vivant
7. PPAP et validation	Constituer et présenter un dossier PPAP conforme	Dossier PPAP, check-list conformité, leçons apprises

Alternance d'apports, d'exemples marocains et d'exercices d'application. Focus qualité fournisseurs, gestion des risques import et gouvernance des changements.