

Fiche Technique: Formation audit interne 19011

Chez **New Learning**, nous proposons une formation Métrologie Industrielle permettant aux participants de maîtriser les principes fondamentaux de la mesure, la gestion des équipements de contrôle et la traçabilité métrologique. Cette formation couvre l'utilisation des instruments de mesure, l'étalonnage, l'évaluation de l'incertitude et l'organisation d'un système métrologique performant. Elle allie théorie, méthodologie et exercices pratiques afin de renforcer la fiabilité des contrôles et la conformité des processus industriels.

Objectif pédagogique

- ✓ Comprendre les principes fondamentaux de la métrologie industrielle
- ✓ Maîtriser l'utilisation correcte des instruments de mesure
- ✓ Identifier les sources d'erreurs et les facteurs d'influence
- ✓ Interpréter un certificat d'étalonnage
- ✓ Évaluer l'incertitude de mesure
- ✓ Mettre en place un système de gestion du parc d'équipements de mesure

Public cible

- Responsables qualité
- Techniciens contrôle qualité
- Techniciens métrologie
- Ingénieurs industriels
- Responsables production
- Toute personne impliquée dans la réalisation ou la validation des mesures.

Prérequis

- ✓ Connaissances de base en qualité industrielle
- ✓ Familiarité avec l'environnement de production ou de laboratoire

- ✓ Motivation à renforcer ses compétences en maîtrise des mesures

Programme de la formation

Module 1 : Introduction à la métrologie industrielle

- ✓ Définitions et concepts fondamentaux
- ✓ Importance de la métrologie dans la qualité industrielle
- ✓ Notions de traçabilité métrologique et d'étalons

Module 2 : Instruments de mesure et bonnes pratiques

- ✓ Présentation des instruments dimensionnels (pied à coulisse, micromètre, comparateur...)
- ✓ Conditions d'utilisation et facteurs d'influence
- ✓ Sources d'erreurs et prévention

Module 3 : Étalonnage et vérification

- ✓ Différence entre étalonnage, vérification et ajustage
- ✓ Lecture et interprétation des certificats d'étalonnage
- ✓ Planification des contrôles métrologiques

Module 4 : Incertitude de mesure et fiabilité des résultats

- ✓ Notion d'incertitude de mesure
- ✓ Impact sur la prise de décision
- ✓ Capabilité des moyens de mesure

Module 5 : Gestion du parc d'équipements

- ✓ Identification et codification des instruments
- ✓ Plan d'étalonnage et suivi documentaire
- ✓ Intégration dans un système de management de la qualité

Module 6 : Cas pratiques et mise en situation

- ✓ Analyse de situations industrielles réelles
- ✓ Interprétation de résultats de mesure
- ✓ Proposition d'actions d'amélioration
- ✓ Consolidation des acquis et retour d'expérience

Durée de la formation

- 2 jours

Effectifs

- Maximum 12 participants

Méthode pédagogique

- Apports Alternance de cours théoriques, études de cas et exercices pratiques.
- Utilisation d'outils interactifs, supports visuels et démonstrations en atelier.
- Échanges et retours d'expérience entre participants et formateur.

Modalités d'évaluation

- Évaluations continues à travers des exercices pratiques et études de cas.
- Test final de connaissances théoriques et pratiques.
- Attestation de réussite remise aux participants ayant satisfait aux évaluations.

