Fiche Technique: Formation Contrôle Qualité Textile

Chez New-Learning, nous accompagnons les entreprises du secteur textile dans le développement des compétences et l'amélioration continue de la qualité.

Dans ce cadre, nous proposons la formation contrôle qualité textile, une formation essentielle pour assurer la conformité des produits, maîtriser les exigences des normes et garantir la satisfaction client dans l'industrie textile et habillement.

Objectif pédagogique

- ✓ Comprendre les principes fondamentaux du contrôle qualité textile.
- ✓ Identifier les défauts et non-conformités dans les produits textiles.
- ✓ Appliquer les méthodes de contrôle en production et en laboratoire textile.
- ✓ Maîtriser les exigences des normes et standards du secteur (ISO, OEKO-TEX…).
- ✓ Mettre en œuvre des actions correctives et préventives pour améliorer la qualité.
- ✓ Renforcer la traçabilité et la conformité des processus textiles.

Public cible

- Contrôleurs qualité textile.
- Techniciens de laboratoire textile.
- Responsables assurance qualité dans l'industrie textile.
- Chefs d'atelier et responsables production.
- Professionnels du textile-habillement souhaitant renforcer leurs compétences.
- Étudiants ou jeunes diplômés désirant intégrer le domaine du contrôle qualité.

Prérequis

- Connaissances de base dans le domaine textile ou industriel.
- Être impliqué ou destiné à occuper un poste en production ou contrôle qualité.
- Comprendre les notions essentielles de conformité et de qualité.
- Motivation pour appliquer des méthodes rigoureuses de contrôle en entreprise.
- Capacité à analyser des défauts et proposer des améliorations.

Programme de la formation

Programme détaillé de la formation Contrôle Qualité Textile

1. Introduction au contrôle qualité dans le secteur textile

Cette première partie permet aux participants de comprendre l'importance du contrôle qualité dans l'industrie textile, ses objectifs et ses enjeux. On y aborde les concepts fondamentaux de la qualité, les rôles du contrôleur qualité, ainsi que l'impact de la qualité sur la satisfaction client et la compétitivité de l'entreprise.

2. Rappels sur les matières premières et procédés de fabrication textile

Les participants révisent les principaux types de fibres (naturelles et synthétiques), fils et tissus utilisés dans la confection textile. Cette section inclut également un aperçu des procédés de fabrication : filature, tissage, tricotage, teinture, impression et finition, afin de mieux comprendre où peuvent survenir les défauts et comment les détecter.

3. Identification des défauts textiles (tissage, teinture, finition…)

Cette partie est centrée sur la reconnaissance des défauts courants dans les textiles : irrégularités de tissage, trous, plis, défauts de teinture ou de finition, variations de couleur, imperfections mécaniques… Les participants apprennent à repérer et à catégoriser les défauts selon leur nature et leur gravité.

4. Méthodes et techniques de contrôle qualité en atelier

Ici, on explique comment effectuer des contrôles sur le terrain, directement dans l'atelier ou sur la ligne de production. Les méthodes incluent le contrôle visuel, le contrôle dimensionnel, les échantillonnages, les inspections à différents stades de production, et les bonnes pratiques pour consigner les observations.

5. Contrôles en laboratoire : tests physico-chimiques et mécaniques

Cette section couvre les tests réalisés en laboratoire pour évaluer les propriétés des textiles : résistance à la traction, élasticité, solidité des couleurs, propriétés thermiques, absorption, perméabilité, tests chimiques pour vérifier la présence de substances nocives, etc. Ces tests permettent d'assurer la conformité aux normes et spécifications techniques.

6. Normes et certifications applicables (ISO 9001, OEKO-TEX…)

On présente les normes internationales et certifications spécifiques au textile, telles que ISO 9001 pour le management de la qualité, OEKO-TEX pour la sécurité des textiles, ainsi que d'autres standards liés à l'environnement ou à la sécurité des consommateurs. L'objectif est de comprendre comment les appliquer dans un plan de contrôle qualité.

7. Gestion des non-conformités et réclamations clients

Les participants apprennent à identifier, consigner et traiter les produits non conformes, à analyser les causes racines des problèmes et à mettre en place des actions correctives. On aborde également la gestion des réclamations clients et la communication interne pour éviter la récurrence des défauts.

8. Outils qualité : Ishikawa, Pareto, 5M, CAPA

Cette partie est consacrée aux outils et méthodes utilisés pour analyser et améliorer la qualité.

- Ishikawa (diagramme causes-effets) : identification des causes des problèmes.
- Pareto : priorisation des défauts selon leur impact.
- 5M (Méthode, Main d'œuvre, Matière, Machine, Milieu) : analyse systémique des causes.
- CAPA (Corrective and Preventive Actions) : mise en œuvre d'actions correctives et préventives.

9. Mise en place d'un plan de contrôle qualité textile

Les participants apprennent à élaborer un plan structuré de contrôle qualité, définissant les étapes de contrôle, les méthodes et les fréquences, ainsi que les indicateurs de suivi pour garantir la qualité tout au long de la production.

10. Études de cas pratiques et exercices appliqués

Pour consolider les connaissances, cette dernière partie consiste en des exercices pratiques et des études de cas réels. Les participants appliquent les méthodes de contrôle, identifient les défauts, analysent des situations concrètes et proposent des solutions adaptées.

Durée de la formation

1 à 3 jours

Effectifs

12 participants

Méthode pédagogique

- Apports théoriques structurés sur le contrôle qualité textile.
- Supports pédagogiques illustrés (échantillons, schémas, procédures).
- Approche participative basée sur l'échange d'expériences terrain.
- Études de cas réels issus de l'industrie textile-habillement.
- Exercices pratiques d'identification des défauts et contrôles qualité.
- Évaluation continue des acquis tout au long de la formation.

Modalités d'évaluation

- Évaluation théorique des connaissances en contrôle qualité textile.
- Exercices pratiques sur des cas représentatifs du terrain.
- Observation de la capacité à détecter les défauts et appliquer les méthodes.
- Vérification de la maîtrise des outils qualité et des normes du secteur.
- Attestation de participation délivrée en fin de formation.